

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w TORUNIU

Toruń, dnia 3 lipca 2013 r.

ŚG.I.7243.12.2013.TW

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267), art. 181 ust. 1 pkt 4 w związku z art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 183, art. 184 ust. 1, art. 188, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2001 r. Nr 62, poz. 627 ze zm.), art. 41 ust. 1, art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2, art. 44, art. 45 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 6 czerwca 2013 roku złożonego przez Karat Elektro Recykling S.A., ul. Polna 115, 87-100 Toruń

w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem instalacji znajdującej się na terenie zakładu

Karat Elektro Recykling S.A.
ul. Toruńska 64
87-162 Lubicz

o r z e k a m

I. Pozwolić Przedsiębiorstwu Karat Elektro Recykling S.A. na wytwarzanie, zbieranie oraz odzysk odpadów w związku z prowadzeniem instalacji znajdującej się na terenie zakładu Karat Elektro Recykling S.A., ul. Toruńska 64, 87-162 Lubicz.

I.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów:

- NIP: 8792529676
- REGON: 340338862

I.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Instalację zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zakładu przetwarzania zużytych baterii i zużytych akumulatorów firmy Karat Elektro Recykling stanowi hala demontażu, wyposażona w stanowiska do mechanicznej rozbiórki zużytych urządzeń. Główne narzędzia stosowane przy demontażu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych to wkrętaki pneumatyczne, śrubokręty, obcęgi, przecinaki itp. Narzędzia te wykorzystywane są przez wykwalifikowanych pracowników. Firma posiada również na wyposażeniu urządzenie do recyklingu kabli pozyskanych przy przetwarzaniu zużytych urządzeń oraz belownicę jednokomorową.

Stan instalacji jest pod stałą kontrolą odpowiednich służb nadzoru i technicznych firmy. Stan wszystkich stosowanych urządzeń - dobry. W celu uniknięcia dłuższych przestojów cała infrastruktura techniczna utrzymywana będzie w optymalnej sprawności wymaganej zadaniami stawianymi przez klientów.

Na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu energia elektryczna wykorzystywana jest do zasilania narzędzi oraz urządzeń pracujących w instalacji. Proces przetwarzania zużytego sprzętu nie generuje energii do środowiska.

I.3. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii. .

W trakcie normalnej eksploatacji instalacji nie będzie miała miejsca emisja substancji ani energii do środowiska. W wyniku demontażu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych będą wytwarzane odpady. Rozruch i wyłączenie instalacji nie będą powodowały dodatkowej emisji.

I.4. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

1. Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (13 02 08*) – podstawowymi składnikami olei silnikowych są frakcje destylacji ropy naftowej (węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot i tlen); oleje przekładniowe często są wzbogacane dodatkowymi związkami organicznymi siarki, chloru lub fosforu; olej smarowy jest kompozycją składającą się z oleju bazowego pochodzącego z przerobu ropy naftowej (mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny) i zestawu dodatków uszlachetniających.

2. Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC (16 02 11*) – freony to pochodne chlorowcowe węglowodorów nasyconych (alkanów), zawierające w cząsteczce jednocześnie atomy fluoru i chloru, niekiedy także bromu; HCFC to organiczne związki chemiczne z grupy freonów, pochodne węglowodorów, w których część atomów wodoru została zastąpiona atomami chloru i fluoru; HFC to fluorowane alkanany, zbudowane z trzech pierwiastków: wodoru, fluoru i węgla.

3. Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników (14 06 02*) – ze względu na budowę chemiczną wyróżniamy organiczne (np. ciekłe alkanany (heptan, heksan), areny (benzen, toluen), chloroform, etery alifatyczne, alkohole (etanol, metanol), estry (octan etylu), ketony (aceton), aldehydy, kwasy karboksylowe (zwłaszcza kwas octowy) i inne oraz nieorganiczne np. woda, kwas siarkowy, kwas azotowy, ciekły amoniak, ciekły azot.

4. Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (15 02 02*)

5. Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń (16 02 15*) – elementy składowe zbudowane z aluminium, srebra, miedzi, stopów metali jak brąz czy mosiądz.

6. Baterie i akumulatory ołowiowe (16 06 01*) - w skład baterii wchodzi płyty ołowiowe, a elektrolitem jest kwas siarkowy (H₂SO₄), akumulatory ołowiowe natomiast zbudowane są z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu(IV) oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego.

7. Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe (16 06 02*) - w ich skład wchodzi kadm, nikiel oraz wodorotlenek potasu.

8. Baterie zawierające rtęć (16 06 03*) - w ich skład wchodzi rtęć, cynk oraz wodorotlenek potasu.

9. Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (17 04 09*) – mieszaniny zawierające: żelazo, miedź, nikiel, cynę, kadm, molibden, glin, kobalt, chrom wraz z substancjami niebezpiecznymi jak np. rtęć.

- 10. Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne (17 04 10*)** - ropa naftowa to ciekła kopalina, złożona z mieszaniny naturalnych węglowodorów gazowych, ciekłych i stałych (bituminów), z niewielkimi domieszkami azotu, tlenu, siarki i zanieczyszczeń; smoła składa się głównie z mieszaniny wielu rodzajów węglowodorów oraz innych związków organicznych, zawierających tlen, azot i siarkę, ponadto niektóre rodzaje smoły mogą zawierać pewną ilość grafitu i fulerenów.
- 11. Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne (19 10 03*)** – pyły to pozostałości procesu spalania, ścierania lub kruszenia substancji stałych takich jak minerały nieorganiczne, organiczne oraz metale zawierające siarczany, węglany, fosforany, tlenki, siarkę, glin, wapń, z substancji niebezpiecznych np. rtęć.
- 12. Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne (19 12 11*)** – elementy budulcowe w skład których mogą wchodzić: krzemiany, wapń, węgiel, glina, stopy metali jak np. brąz.
- 13. Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 (08 03 18)** - w skład tonerów drukarskich wchodzi sproszkowany grafit, sadza oraz opiłki metalu.
- 14. Opakowania z papieru (15 01 01)** - do wytwarzania papieru używane są głównie włókna organiczne (z celulozy, niekiedy zastosowanie mają także inne włókna roślinne), substancje niewłókniste takie jak np. skrobia ziemniaczana, wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.
- 15. Opakowania z tworzyw sztucznych (15 01 02)** - tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, barwniki.
- 16. Opakowania z drewna (15 01 03)** – zawierają głównie: celulozę, ligninę i hemicelulozę, stanowiące około 90-95 % masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. W opakowaniach drewnianych mogą także znajdować się metale takie jak żelazo, aluminium.
- 17. Opakowania z metali (15 01 04)** – mogą być wykonane z metali jak np. żelazo, miedź, kobalt, mangan, nikiel.
- 18. Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02) (15 02 03)**
- 19. Elementy usunięte z zużytych urządzeń (inne niż wymienione w 16 02 15) (16 02 16)** – elementy składowe zawierające nikiel, rtęć, żelazo, srebro, aluminium, platynę.
- 20. Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) (16 06 04)** - w ich skład wchodzi tlenek cynku, dwutlenek manganu oraz wodny roztwór wodorotlenku potasu.
- 21. Inne baterie i akumulatory (16 06 05)** – w skład innych baterii wchodzi takie związki jak np: cynk, chlorek amonu lub cynku, tlenek manganu (IV), monofluorek węgla, chlorek tionylu, wodorotlenek potasu, tlenek srebra(I) lub srebra(II), nikiel, mangan.
- 22. Magnetyczne i optyczne nośniki informacji (16 80 01)** – płyty zbudowane są z poliwęglanów, w skład których wchodzi głównie wodór i węgiel.
- 23. Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów (17 01 01)** - beton to kompozyt powstały ze zmieszania spoiwa (w skład którego wchodzi surowce mineralne: margiel lub wapń i glina), kruszywa (to sypki materiał pochodzenia mineralnego lub organicznego) i wody.
- 24. Kable inne niż wymienione w 17 04 10 (17 04 11)** – kable są zabudowane w głównej mierze z aluminium oraz polietylenu (węgiel oraz wodór).
- 25. Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03 (19 10 04)** – pyły to pozostałości procesu spalania, ścierania lub kruszenia substancji stałych takich jak minerały nieorganiczne,

organiczne oraz metale zawierające siarczany, węglany, fosforany, tlenki, siarkę, glin, wapń, z substancji niebezpiecznych np. rtęć.

26. Papier i tektura (19 12 01) – do wytwarzania papieru używane są głównie włókna organiczne (z celulozy, niekiedy zastosowanie mają także inne włókna roślinne), substancje niewłókniste takie jak np. skrobia ziemniaczana, wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.

27. Metale żelazne (19 12 02) – głównie stal (stop żelaza z węglem) i żeliwo (to stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami).

28. Metale nieżelazne (19 12 03) – ogólna nazwa metali i stopów nie zawierających żelaza, zalicza się do nich m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium, a do stopów: mosiądz i brąz.

29. Tworzywa sztuczne i guma (19 12 04) – tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, barwniki.

30. Szkło (19 12 05) - piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu(II) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.

31. Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (19 12 07)

32. Tekstylia (19 12 08)

33. Minerale (np. piasek, kamienie) (19 12 09) – głównie zbudowane z kwarcu (krzem i tlen), kalcytu, węglanu wapnia.

34. Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (19 12 12)

I.5. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,00
2.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,50
3.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,50
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5,00
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1500,00
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,00
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100,00
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,00
9.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10,00
10.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	10,00
11.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	5,00
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
13.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	10,00
14.	15 01 01	Opakowania z papieru	1000,00
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,00
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00

17.	15 01 04	Opakowania z metali	10,00
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	5,00
19.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń (inne niż wymienione w 16 02 15)	2500,00
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	250,00
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	500,00
22.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100,00
23.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10,00
24.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,00
25.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	50,00
26.	19 12 01	Papier i tektura	100,00
27.	19 12 02	Metale żelazne	1000,00
28.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00
29.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1000,00
30.	19 12 05	Szkło	100,00
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,00
32.	19 12 08	Tekstylia	5,00
33.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10,00
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,00

I.6. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu zapobiegania powstawania odpadów prowadzone są szkolenia dla pracowników, zapewnione jest uczestnictwo osób odpowiedzialnych za gospodarowanie odpadami w seminariach i szkoleniach organizowanych w firmie. Umożliwia to pozyskiwanie najbardziej aktualnych informacji o odpadach oraz ich przetwarzaniu i wdrażanie optymalnych rozwiązań w funkcjonowaniu zakładu.

Do podstawowych działań w zakładzie przetwarzania w zakresie ograniczania ilości odpadów i ograniczania ich negatywnego oddziaływania na środowisko należy:

1. W zakresie minimalizacji ilości wytwarzanych sorbentów, materiałów filtracyjnych (filtrów), zaolejonego czyszciva
 - dokonywanie zakupu filtrów o wysokiej jakości i o długim okresie eksploatacyjnym;
 - przedłużenie okresu użytkowania filtrów poprzez dokonywanie zakupu olejów dobrej jakości, o najdłuższym okresie eksploatacji;
 - odpowiednia eksploatacja wykorzystywanych urządzeń;
 - użytkowanie narzędzi, urządzeń zgodnie z instrukcją obsługi oraz zastosowaniem.

2. W zakresie ograniczania powstawania zużytych świetlówek i lamp rtęciowych:
 - występuje możliwość zmniejszenia ilości powstawania zużytych świetlówek i lamp rtęciowych poprzez przedłużenie okresu eksploatacyjnego lamp świetlnych – niedopuszczanie do bezużytecznego oświetlania pomieszczeń i terenu zakładu (eliminowanie przypadków całodobowego oświetlania w pomieszczeniach nieużytkowanych);

- zastępowanie lamp zawierających związki rtęci innymi lampami o porównywalnych parametrach świetlnych, bezpiecznych dla środowiska.

W celu ograniczenia ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko oraz minimalizacji powstawania odpadów na terenie zakładu przetwarzania wdrażane są następujące zasady:

- zapewnienia zgodnego z zasadami ochrony środowiska unieszkodliwiania odpadów;
- stosowania takich sposobów przetwarzania, zbierania i magazynowania odpadów, które zapobiegają negatywnemu oddziaływaniu na środowisko lub pozwalają ograniczać negatywne oddziaływanie na środowisko lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi;
- postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska;
- poddawania odpadów w pierwszej kolejności odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami;
- zakazuje się postępowania z odpadami w sposób sprzeczny z przepisami ustawy o odpadach oraz przepisami o ochronie środowiska (w tym również ustawy o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym i ustawy o bateriach i akumulatorach);
- nakazuje selektywną zbiórkę poszczególnych rodzajów odpadów;
- przekazywanie odpadów wyłącznie odbiorcom posiadającym odpowiednie decyzje administracyjne oraz specjalistyczne wyposażenie techniczne umożliwiające bezpieczny odbiór i transport odpadów.

I.7. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe kod 13 02 08*

Odpady te stanowią zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z osuszania mechanicznego niektórych typów przetwarzanych urządzeń.

Ze względu na skład oraz charakter odpady te zaliczane są do grupy odpadów niebezpiecznych. Powstające odpady magazynowane są w szczelnym zbiorniku na nieprzepuszczalnym podłożu. Na terenie zakładu znajdują się separator koalescencyjny z odpływem, w postaci instalacji odprowadzającej ścieki, do zbiornika bezodpływowego.

Sposób w jaki będzie przechowywany i zabezpieczony odpad nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie można ograniczyć powstawania tego typu odpadów, jedynie można zwiększyć zabezpieczenia przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się zanieczyszczeń.

Tego typu odpady przekazywane będą okresowo (w momencie zebrania wymaganej ilości) uprawnionemu odbiorcy.

Freony, HCFC, HFC 14 06 01 *

Odpady w postaci freonów, HCFC i HFC powstają w wyniku demontażu urządzeń chłodniczych. Ww. substancje są odpowiednio odsysane z układu chłodniczego urządzenia przez przeszkolonego pracownika do butli. W momencie zapełnienia butli do przechowywania odpad ten zostaje przekazany uprawnionemu odbiorcy. Odpad w postaci

w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi

kod 15 02 02*

Odpady te powstają podczas konserwacji maszyn i urządzeń oraz czyszczenia odpadowych elementów urządzeń nadających się do ponownego użycia, oraz przy demontażu zużytych urządzeń. W grupie tych odpadów znajduje się także zabrudzone czyściwo.

Odpad magazynowany będzie w pojemnikach z tworzyw sztucznych do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu tego typu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Ograniczenie powstawania tego typu odpadów polega przede wszystkim na dbałości o stan parku maszynowego i szybkiej likwidacja ewentualnych wycieków.

Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń

kod 16 02 15*

Do odpadów tego typu zaliczyć można lampy kineskopów telewizorów lub części naświetlające ze starych typów urządzeń do kserowania. Właściwości niebezpieczne tych odpadów wpływają na sposób ich magazynowania. Są to odpady w postaci stałej.

Odpady te stanowią podstawowy rodzaj odpadów niebezpiecznych powstających w trakcie procesu przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przyjmowanego do przetwarzania.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania tego typu odpadów na środowisko polega na ich magazynowaniu w sposób prawidłowy i zgodny z prawem.

Odpad będzie przekazany wyłącznie uprawnionemu odbiorcy prowadzącemu działalność w zakresie odzysku, recyklingu lub unieszkodliwiania tego typu odpadów. Przedsiębiorca posiada odpowiednią, przeszkoloną i świadomą kadrę zapewniającą bezpieczny sposób postępowania z wszelkimi niebezpiecznymi odpadami powstającymi w trakcie demontażu urządzeń.

W momencie zmagazynowania odpowiedniej ilości odpadów przekazywane one zostają uprawnionemu odbiorcy.

Baterie i akumulatory ołowiowe

kod 16 06 01*

Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe

kod 16 06 02*

Baterie zawierające rtęć

kod 16 06 03*

Odpady te mogą powstawać w procesie demontażu przyjmowanego do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – np. zasilaczy UPS.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania powstających odpadów możliwe jest dzięki zastosowaniu odpowiednich opakowań zbiorczych do magazynowania odpadów tego typu i odpowiedniego przechowywania w wydzielonej części magazynu, odizolowanej od osób postronnych.

Odpady te przekazywane będą uprawnionemu odbiorcy.

Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne

Kod 19 10 03*

To odpady mogące powstawać w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów. Magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach, w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywane uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów. Ograniczenie powstawania tego typu odpadów polega na dbałości o obsługę maszyn.

Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne

Kod 19 12 11*

Odpady te stanowią frakcję wysortowaną z mieszaniny odpadów przyjmowanych od klientów nieuwzględnioną w grupach 19 12 01 – 19 12 08 oraz 19 12 12. Odpad magazynowany jest w odpowiednich opakowaniach w wyznaczonej części magazynu, do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

Opakowania z papieru

kod 15 01 01

Odpady te stanowią w głównej mierze opakowania, w których oddawany jest zużyty sprzęt do przetworzenia.

Odpad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony przed działaniem czynników atmosferycznych, nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających tego typu odpadów.

Opakowania z tworzyw sztucznych

kod 15 01 02

Odpady tego typu to głównie polietylen, polipropylen, PET. Składają się na nie folie z tworzyw sztucznych, zużyte opakowania po tuszach z drukarek, opakowania po odpadach poprodukcyjnych lub produktach nie spełniających określonych norm oraz inne opakowania, w których oddawany jest zużyty sprzęt do przetworzenia.

Są trudno rozkładalne w przyrodzie.

Odpady są magazynowane w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywane uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

W momencie zmagazynowania odpowiedniej ilości odpadów przekazywane one zostają uprawnionemu odbiorcy.

Opakowania z drewna

kod 15 01 03

Są to odpady powstałe z drewnianych opakowań stosowanych do przewozu odpadów przyjmowanych do przetworzenia.

Są to w głównej mierze drewniane palety, a także niewielkie ilości innych opakowań (skrzyń) drewnianych.

Odpady te nie stanowią zagrożenia dla człowieka, ani dla środowiska, gdyż są to produkty naturalne, nie skażone substancjami chemicznymi, łatwo biodegradowalne.

Odpady drewniane są magazynowane w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywane uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Odpady lekko uszkodzonych drewnianych palet będą poddawane naprawie i wykorzystywane jako opakowania na potrzeby własne zakładu.

Opakowania z metali

kod 15 01 03

Są to odpady używane do przewozu odpadów przyjmowanych do przetworzenia (np. stelaże metalowe).

Odpady te nie stanowią zagrożenia dla człowieka, ani dla środowiska, gdyż są to produkty neutralne, nieskażone substancjami chemicznymi.

Odpady metalowe są magazynowane w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości, posegregowane i przekazywane uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)

kod 15 02 03

Odpady te powstają podczas konserwacji maszyn i urządzeń oraz czyszczenia odpadowych elementów urządzeń nadających się do ponownego użycia, a także demontażu zużytych urządzeń – np. filtry z urządzeń klimatyzacyjnych.

Odpady magazynowane będą w pojemnikach z tworzyw sztucznych, workach foliowych lub na drewnianych paletach zabezpieczone folią strecz, do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywane uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Ograniczenie powstawania tego typu odpadów polega przede wszystkim na dbałości o stan parku maszynowego oraz kupowaniu odpowiedniej jakości czyściwa i odzieży roboczej.

Elementy usunięte ze zużytych urządzeń (inne niż wymienione w 16 02 15)

kod 16 02 16

Odpady tego typu, to niezawierające substancji niebezpiecznych elementy (lub ich fragmenty) pochodzące z przetwarzania zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych.

Magazynowanie tego typu odpadów będzie miało miejsce w specjalnie wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Odpad będzie przekazany wyłącznie uprawnionemu odbiorcy prowadzącemu działalność w zakresie odzysku lub recyklingu odpadów tego typu. Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)

kod 16 06 04

Odpady te powstają w procesie demontażu przyjmowanego do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Odpady te magazynowane będą w wyznaczonej części magazynu.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania powstających odpadów możliwe jest dzięki zastosowaniu odpowiednich opakowań zbiorczych do magazynowania odpadów tego typu.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

Odpady te przekazywane są uprawnionemu odbiorcy.

Inne baterie i akumulatory

kod 16 06 05

Odpady te stanowią wszelkiego rodzaju baterie, których nie można zakwalifikować do 16 01 01*, 16 01 02*, 16 01 03* i 16 01 04.

Odpady te powstają w procesie demontażu przyjmowanego do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Odpady te magazynowane będą w wyznaczonej części magazynu.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania powstających odpadów możliwe jest dzięki zastosowaniu odpowiednich opakowań zbiorczych do magazynowania odpadów tego typu.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

Odpady te przekazywane są uprawnionemu odbiorcy.

Magnetyczne i optyczne nośniki informacji

Kod 16 80 01

Do tej grupy odpadów należą głównie dyski twarde. Magazynowanie tego typu odpadów będzie miało miejsce w specjalnie wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Odpad będzie przekazywany wyłącznie uprawnionemu odbiorcy prowadzącemu działalność w zakresie odzysku lub recyklingu odpadów tego typu. Część tego typu elementów będzie dalej przetwarzana w Zakładzie Przetwarzania.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03

Kod 19 10 04

To odpady mogące powstawać w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów. Magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach, w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywane uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Ograniczenie powstawania tego typu odpadów polega na dbałości o obsługę maszyn.

Papier i tektura

kod 19 12 01

Odpady te stanowią wysortowaną z mieszaniny odpadów przyjmowanych od klientów frakcję papieru i tektury. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania

odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

Metale żelazne

kod 19 12 02

W skład tego typu odpadów wchodzi odpad żelaza i stali kwasoodpornej i nierdzewnej, niklu itp.

Odpady te stanowią wysortowaną z mieszaniny odpadów przyjmowanych od klientów frakcję metali żelaznych. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów. Odpad po wytworzeniu będzie przekazany uprawnionemu odbiorcy prowadzącemu działalność w zakresie zbierania, odzysku i recyklingu odpadów. Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

Metale nieżelazne

kod 19 12 03

W skład tego typu odpadów wchodzi elementy wykonane z miedzi, aluminium, cynku itp.

Odpady te stanowią wysortowaną z mieszaniny odpadów przyjmowanych od klientów frakcję metali żelaznych. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów. Odpad po wytworzeniu będzie przekazany uprawnionemu odbiorcy prowadzącemu działalność w zakresie zbierania, odzysku i recyklingu odpadów. Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających tego typu odpadów.

Tworzywa sztuczne i guma

kod 19 12 04

Odpady tego typu to uszczelki, obudowy, elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Odpady te stanowią wysortowaną z mieszaniny odpadów przyjmowanych od klientów frakcję tworzyw sztucznych i gumy. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości, belowany i przekazywany uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

W momencie zmagazynowania odpowiedniej ilości odpadów przekazywane one zostają uprawnionemu odbiorcy.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

Szkło

kod 19 12 05

Są to odpady szkła z m.in. pralek, kserokopiarek oraz kuchenek elektrycznych.

Odpady te stanowią wysortowaną z mieszaniny odpadów przyjmowanych od klientów frakcję szkła oraz odpady z demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

Drewno inne niż wymienione w 19 12 06

Kod 19 12 07

Są to odpady powstałe z drewnianych opakowań stosowanych do przewozu odpadów kupowanych i sprzedawanych przez firmę.

Są to w głównej mierze drewniane palety, a także niewielkie ilości innych opakowań (skrzyń) drewnianych.

Odpady te nie stanowią zagrożenia dla człowieka, ani dla środowiska, gdyż są to produkty naturalne, nie skażone substancjami chemicznymi, łatwo biodegradowalne.

Odpady drewniane są magazynowane w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywane uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających tego typu odpadów.

Tekstylia

Kod 19 12 08

Odpady te stanowią wysortowaną z mieszaniny odpadów przyjmowanych od klientów frakcję tekstyliów. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

Kod 19 12 12

Odpady te stanowią frakcję wysortowaną z mieszaniny odpadów przyjmowanych od klientów nie uwzględnioną w grupach 19 12 01 – 19 12 08 i 19 12 11. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania, odzysku lub recyklingu odpadów.

Odpad w postaci w jakiej będzie przechowywany i zabezpieczony nie będzie miał działania szkodliwego na środowisko.

Nie ma możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów tego typu.

I.8. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17*	08 03 18	Gromadzone w big-bagach, po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywane są do uprawnionego odbiorcy.
2	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpady magazynowane są w beczniowym zbiorniku w zamkniętym pomieszczeniu, na utwardzonym podłożu

3	Freony, HCFC, HFC	14 06 01*	Odpady gromadzone będą w specjalnie przystosowanej butli
4	Opakowania z papieru	15 01 01	Gromadzone w wyznaczonej części placu skąd po zbelowaniu są przekazywane do uprawnionego odbiorcy.
5	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Gromadzone w wydzielonej części placu składowego po zbelowaniu są przekazywane do uprawnionego odbiorcy. Odpady po zbelowaniu zabezpieczone są folią stercz.
6	Opakowania z drewna	15 01 03	Gromadzenie na wyznaczonej części placu.
7	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry), szmaty zaolejone	15 02 02*	Odpady magazynowane w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach z tworzyw sztucznych, w workach foliowych lub na paletach, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się za pomocą folii stercz.
8	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	15 02 03	Odpady magazynowane w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach z tworzyw sztucznych, w workach foliowych lub na paletach, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się za pomocą folii stercz.
9	Odpady metali - różne	17 04 01 17 04 02 17 04 03 17 04 04 17 04 05 17 04 06 17 04 07 17 04 11 19 12 02 19 12 03	Gromadzone w kontenerach stalowych podstawianych przez odbiorców.
10	Zużyte opony	16 01 03	Odpady są gromadzone w wydzielonej części zakładu przetwarzania.
11	Lampy fluorescencyjne i inne odpady urządzeń elektrycznych zawierające substancje niebezpieczne	16 02 13* 16 02 11*	Gromadzone w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczone przez dostępem osób nieupoważnionych. W zbiorczych pojemnikach.
12	Zużyte urządzenia (inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13) nie zawierające substancji niebezpiecznych	16 02 14	Gromadzone w pojemnikach metalowych, oraz w big-bagach na terenie zakładu przetwarzania skąd przekazywane są na bieżąco do przetwarzania.
13	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	Selektywnie gromadzone w pojemnikach metalowych, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę.
14	Elementy usunięte z zużytych urządzeń (inne niż wymienione w 16 02 15)	16 02 16	Selektywnie gromadzone w pojemnikach metalowych oraz w big-bagach do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę, lub na paletach, zabezpieczone folią typu stercz.

15	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Gromadzenie na wydzielonej części placu zakładu przetwarzania.
16.	Gruz ceglany	17 01 02	Gromadzenie na wydzielonej części placu zakładu przetwarzania.
17	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	Gromadzenie na wydzielonej części placu zakładu przetwarzania.
18	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*	Wydzielona, zamknięta część magazynu. Odpady magazynowane w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach z tworzyw sztucznych.
19	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	17 04 10*	Wydzielona, zamknięta część magazynu. Odpady magazynowane w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach z tworzyw sztucznych.
20	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Gromadzone w pojemnikach metalowych, na terenie zakładu przetwarzania skąd przekazywane są na bieżąco do przetwarzania.
21	Papier i tektura	19 12 01	Gromadzone w wydzielonej części placu skąd po zbelowaniu są przekazywane do uprawnionego odbiorcy.
22	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Gromadzone na wydzielonej części utwardzonego centralnego placu zakładu przetwarzania, po zbelowaniu przekazywane do odbiorcy.
23	Szkło	19 12 05	Gromadzenie na wydzielonej części placu, do czasu zgromadzenia odpowiedniej ilości, następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom.
24	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, zadanej i zabezpieczonej przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
25	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, zadanej i zabezpieczonej przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
26	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, zadanej i zabezpieczonej przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
27	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, zadanej i zabezpieczonej przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
28	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, zadanej i zabezpieczonej przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
29	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	Gromadzone w pojemnikach metalowych, na terenie zakładu przetwarzania skąd przekazywane są na bieżąco do przetwarzania.
30	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	19 10 03*	Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach, w wyznaczonym miejscu w magazynie do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom.

31	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	Odpad magazynowany jest w odpowiednich opakowaniach w wyznaczonej części magazynu, do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom.
32	Opakowania z metali	15 01 04	Gromadzenie na wydzielonej części placu, do czasu zgromadzenia odpowiedniej ilości, następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom.
33	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, zadaszanej i zabezpieczonej przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
34	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	19 10 04	Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach, w wyznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom.
35	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpady magazynowane są w oznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywane uprawnionym odbiorcom.
36	Tekstylia	19 12 08	Odpady magazynowane są w oznaczonym miejscu do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywane uprawnionym odbiorcom.
37	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Odpad magazynowany jest w odpowiednich opakowaniach w wyznaczonym miejscu, do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom.

II.1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	300,00
2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	800,00
3	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	100,00
4	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00
5	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,00
6	16 06 03 *	Baterie zawierające rtęć	10,00
7	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	10,000
8	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	300,00
9	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10,00
10	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	800,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
11	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,00
12	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00
13	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00
14	15 01 04	Opakowania z metali	10,000
15	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,000
16	15 02 03	Sorbenty materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione 15 02 02	30,00

17	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1500,00
18	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1000,00
19	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	75,00
20	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100,00
21	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10,00
22	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1500,00

Numery i nazwy grup oraz numery i nazwy rodzajów sprzętu, z którego powstaje przetwarzany przez Karat Elektro Recykling Sp. z o. o. zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, Dz. U. z 2005 Nr 180, poz. 1495 ze zm.)

1. Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
2. Chłodziarki
3. Zamrażarki
4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
5. Pralki
6. Suszarki do ubrań
7. Zmywarki
8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
9. Piece elektryczne
10. Elektryczne płyty grzejne
11. Mikrofalówki
12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
13. Elektryczne urządzenia grzejne
14. Grzejniki elektryczne
15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
16. Wentylatory elektryczne
17. Urządzenia klimatyzacyjne
18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
2. Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
1. Odkurzacze
2. Zamiatacze do dywanów
3. Pozostałe urządzenia czyszczące
4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań

6. Tostery
7. Frytkownice
8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
9. Noże elektryczne
10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
12. Wagi
13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3. Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
a1. Komputery duże
a2. Stacje robocze
a3. Jednostki drukujące
b1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
b2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
b3. Notebooki
b4. Notepady
b5. Drukarki
b6. Sprzęt kopiujący
b7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
b8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
b9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
b10. Terminale i systemy użytkownika
b11. Faksy
b12. Teleksy
b13. Telefony
b14. Automaty telefoniczne
b15. Telefony bezprzewodowe
b16. Telefony komórkowe
b17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
b18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4. Sprzęt audiowizualny
1. Odbiorniki radiowe
2. Odbiorniki telewizyjne
3. Kamery video
4. Sprzęt video
5. Sprzęt hi-fi

6. Wzmacniacze dźwięku
7. Instrumenty muzyczne
8. Pozostałe produkty lub urządzenia wykorzystywane do nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów, lub wykorzystujące technologie przesyłu dźwięku i obrazu inne niż telekomunikacyjne
5. Sprzęt oświetleniowy
1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
2. Liniowe lampy fluorescencyjne
3. Kompaktowe lampy fluorescencyjne
4. Wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe
5. Niskoprężne lampy sodowe
6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek
6. Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych
1. Wiertarki
2. Piły
3. Maszyny do szycia
4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
7. Urządzenia do rozpylania, rozpraszania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7. Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
2. Kieszonkowe konsole do gier video
3. Gry video
4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
8. Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów
1. Sprzęt do radioterapii
2. Sprzęt do badań kardiologicznych
3. Sprzęt do dializoterapii

4. Sprzęt do wentylacji płuc
5. Urządzenia medyczne wykorzystujące technikę nuklearną
6. Sprzęt laboratoryjny do diagnostyki <i>in vitro</i>
7. Analizatory
8. Zamrażarki laboratoryjne
9. Testy płodności
10. Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania, leczenia, łagodzenia przebiegu choroby, urazów lub niepełnosprawności
9. Przyrządy do nadzoru i kontroli
1. Czujniki dymu
2. Regulatory ciepła
3. Termostaty
4. Urządzenia pomiarowe, ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)
10. Automaty do wydawania
1. Automaty do wydawania napojów gorących
2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
3. Automaty do wydawania produktów stałych
4. Automaty do wydawania pieniędzy – bankomaty
5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

II.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,00
2.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,5
3.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,5
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5,00
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1500,00
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,00
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100,00
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,00
9.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10,00
10.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	10,00
11.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	5,00
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
13.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	10,00
14.	15 01 01	Opakowania z papieru	1000,00

15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,00
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00
17.	15 01 04	Opakowania z metali	10,00
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	5,000
19.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń (inne niż wymienione w 16 02 15)	2500,00
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	250,00
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	500,00
22.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100,00
23.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10,00
24.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,00
25.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	50,00
26.	19 12 01	Papier i tektura	100,00
27.	19 12 02	Metale żelazne	1000,00
28.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00
29.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1000,00
30.	19 12 05	Szkło	100,00
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,00
32.	19 12 08	Tekstylia	5,000
33.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10,00
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,00

II.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów.

KARAT ELEKTRO RECYKLING S.A.
Ul. Toruńska 64
87-162 Lubicz

II.4. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania oraz opis procesu z podaniem rocznej mocy przerobowej.

Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Planowane procesy odzysku:

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Dotyczy odpadów o kodach:

16 02 11* - Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HCF

16 02 13* - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12

16 02 14 - Zużyte urządzenie inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13

16 02 15*- Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń

16 02 16 - Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15

20 01 21* - Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć

20 01 23* - Urządzenia zawierające freony

- 20 01 35* - Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
- 20 01 36 - Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

Instalacja - hala demontażu, wyposażona w stanowiska do mechanicznego przetwarzania zużytych urządzeń – zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego po zważeniu magazynowane będą w metalowych koszach lub big-bagach, na wydzielonej części placu, gdzie znajdują się odpady przed przetworzeniem, z uwzględnieniem wstępnej segregacji.

Następnie odpady przetransportowywane będą do hali demontażu, gdzie za pomocą narzędzi będą mechanicznie przetwarzane przez pracowników firmy. Do narzędzi wykorzystywanych podczas demontażu należą wkrętarki, młotki, obcęgi, przecinaki itp. W trakcie procesu przetwarzania ze strumienia odpadów powstaną partie odpadów, które będą selektywnie magazynowane – tworzywa sztuczne z podziałem na rodzaje, poszczególne rodzaje podzespołów elektrycznych i elektronicznych, szkło, drewno, różne rodzaje metali. Partie te zostaną dalej przetworzone lub przygotowane do przekazania do recyklera końcowego.

- 16 02 11* - Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
- 16 02 13* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
- 20 01 21* - Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
- 20 01 23* - Urządzenia zawierające freony
- 20 01 35* - Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki

W procesie przetwarzania ww. odpadów pierwszorzędą czynnością będzie usunięcie elementów niebezpiecznych – co będzie miało miejsce na hali demontażowej. Dodatkowo, za pomocą przenośnej instalacji, z urządzeń zawierających freony, HCFC i HFC usuwane będą pozostałości czynnika chłodniczego – przez przeszkolonego w tym zakresie pracownika. Jeśli w urządzeniach znajdować się będą oleje, zostaną one zlane do odpowiedniego pojemnika podstawionego przez firmę odbierającą tego typu odpady, posiadającą stosowne pozwolenia.

Odpady baterii i akumulatorów wymontowanych ze zużytych urządzeń trafią do strumienia zużytych baterii i akumulatorów przeznaczonych do przetworzenia razem z odpadami zebranymi przez firmę.

Recykling kabli pochodzących ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Planowane procesy recyklingu:

R4- Recykling lub regeneracja metali i związków metali

Dotyczy odpadów o kodach:

16 02 16 – Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15

Instalacja – urządzenie do recyklingu kabli

Odpady kabli i przewodów pojawiają się z dwóch strumieni: odpady zebrane w wyniku prowadzenia zbierania odpadów oraz odpady wytworzone w wyniku przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Odpady kabli dzielone będą na poszczególne rodzaje pod względem składu chemicznego i koloru ich powłoki izolacyjnej. Pozwala to na uzyskanie produktu o wyższych parametrach jakościowych, którego możliwości sprzedaży są większe po posegregowaniu. Procesy te odbywać się będą w sposób uniemożliwiający przedostanie się do środowiska jakichkolwiek emisji, w tym hałasu. Maszyna do recyklingu kabli podczas pracy charakteryzuje się niskim zużyciem energii.

Urządzenie do recyklingu kabli, będące w posiadaniu firmy Karat Elektro Recykling S.A, składa się z części rozdrabniającej oraz systemu suchej separacji miedzi i aluminium od tworzywa sztucznego lub gumy. Produktem końcowym jest odseparowana frakcja metaliczna oraz frakcja tworzywa. Otrzymany produkt przemielonej miedzi i tworzyw sztucznych, z maszyny do recyklingu kabli, zbierany będzie do przygotowanych pojemników, kartonów, skrzyń lub big-bagów z uwzględnieniem segregacji jakościowej i kolorystycznej materiału.

Po procesie odzysku kabli, ze zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, produkt sprzedawany będzie do firm specjalizujących się w jego ponownym wykorzystaniu przy produkcji nowych elementów.

Przetwarzanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów

Planowane procesy odzysku:

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Dotyczy odpadów o kodach:

16 06 01* - Baterie i akumulatory ołowiowe

16 06 02* - Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe

16 06 03* - Baterie zawierające rtęć

16 06 04 - Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)

16 06 05 - Inne baterie i akumulatory

20 01 33* - Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie

20 01 34 - Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

Instalacja - hala demontażu, wyposażona w stanowiska do ręcznej segregacji zużytych baterii i akumulatorów – zakład przetwarzania zużytych baterii i zużytych akumulatorów.

Główne działania firmy Karat Elektro Recykling S.A. jako zakładu przetwarzania zużytych baterii i zużytych akumulatorów, będą polegały na sortowaniu zużytych baterii i akumulatorów na poszczególne rodzaje, w celu przystosowania do wymagań przedsiębiorców prowadzących działalność w zakresie odzysku bądź recyklingu oraz ułatwienia ich przetwarzanie za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów zużytych baterii i akumulatorów. Z odpadów baterii i akumulatorów zostaną usunięte wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia. Tak przetworzone odpady będą trafiały do recyklera końcowego, właściwego dla danego typu baterii.

Taki sposób działania spowoduje znacznie zmniejszenie ilości odpadów, trafiających na składowiska, co ograniczy zanieczyszczenie środowiska ołowiem, kadmem czy innymi niebezpiecznymi pierwiastkami.

Odzysk odpadów opakowaniowych

Planowane procesy odzysku:

R1 - Wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Dotyczy odpadów o kodach:

15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury

15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych

15 01 03 - Opakowania z drewna

15 01 04 - Opakowania z metali

15 01 05 - Opakowania wielomateriałowe

Instalacja –prasa hydrauliczna – BELOWNICA PION 1-KOMOROWA B4, firmy „STALCO Industries” Sp. z o.o.

Opis procesu:

Po wstępnej segregacji, przyjmowanych odpadów opakowaniowych, na poszczególne rodzaje materiałów, z jakich są wykonane, następuje segregacja szczegółowa z uwzględnieniem ich składu, koloru oraz wielkości zanieczyszczenia. W wyniku tego procesu otrzymywane są między innymi odpady powstające z opakowań kartonowych, makulatury, opakowań z różnych rodzajów tworzyw sztucznych, opakowań wysegregowanych według metali, z jakich się składają, a także odpady opakowań drewnianych. Odpady opakowań metali dzielone są na poszczególne rodzaje pod względem składu chemicznego i koloru oraz segregowane ze względu na rodzaj i kolorystykę. Pozwala to na uzyskanie produktu o wyższych parametrach jakościowych, dla którego możliwości przeprowadzenia procesów odzysku i recyklingu oraz dalszej sprzedaży są większe.

Odpady w postaci makulatury i tworzyw sztucznych po wysegregowaniu zostają zbelowane, co zmniejsza objętość odpadów i przygotowuje je do przekazania uprawnionym odbiorcom w celu przeprowadzenia dalszego odzysku. Procesy te odbywają się w sposób minimalizujący przedostanie się do środowiska jakichkolwiek emisji, w tym hałasu.

Otrzymane produkty zbierane są do specjalnie przygotowanych pojemników, big-bagów i kontenerów lub umieszczane na paletach i zabezpieczone folią strecz lub stalowymi linami przed rozprzestrzenianiem.

Teren wokół miejsca zainstalowania urządzenia do recyklingu odpadów opakowaniowych zabezpieczony jest przed rozbryzgiwaniem się i rozprzestrzenianiem, poddawanych procesom odzysku. Po każdorazowym użyciu urządzenie oczyszczane z resztek odpadów, tak, żeby zapobiec wymieszaniu różnego typu otrzymywanych surowców.

Po procesie odzysku tych odpadów produkt taki sprzedawany jest bądź oddawany do firm specjalizujących się w jego ponownym wykorzystaniu przy produkcji nowych elementów.

Szczegółowy opis stosowanych metod odzysku wszystkich rodzajów odpadów opakowaniowych przewidzianych do odzysku:

15 01 01 Opakowania z papieru i tektury

Planowane procesy odzysku:

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Główne działanie, firmy Karat Elektro Recykling S.A. z siedzibą w Toruniu, będzie polegało na przetwarzaniu odpadów w celu przygotowania ich oraz przystosowania do wymagań przedsiębiorców prowadzących działalność w zakresie recyklingu odpadów za pomocą instalacji do tych celów przystosowanych. Działania te będą miały na celu przede wszystkim szczegółową segregację danych odpadów w celu wyodrębnienia z nich zanieczyszczeń, segregacji na poszczególne rodzaje w zależności od jakości, gatunku czy koloru danych odpadów opakowaniowych z papieru i tektury. Odpady tak wysegregowane będą trafiały na halę demontażową, do belownicy, za pomocą której zmniejszana jest objętość odpadów. Zbelowane odpady zabezpieczane będą stalowymi linami bądź drutami zabezpieczającymi przed rozproszeniem tych odpadów. Następnie tak przetworzone odpady magazynowane będą na terenie zakładu, do którego właściciel posiada tytuł prawny, do momentu zbierania odpowiedniej ilości do transportu. Odzyskane w tym procesie odpady trafiać będą do przedsiębiorców prowadzących działalność w zakresie odzysku bądź recyklingu tego typu odpadów, posiadających stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami. Taki sposób działania spowoduje znacznie zmniejszenie ilości odpadów, opakowań z papierów i tektury, trafiających na składowiska odpadów.

15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych

Planowane procesy odzysku:

R12- Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Działanie firmy będzie polegało na wysegregowaniu tych odpadów według ich składu oraz jakości. Firma będzie zbierała odpady z tworzyw sztucznych w postaci pudełek, skrzynek, obudów oraz innych odpadów z takich materiałów jak HDPE, PA6, ABS oraz innych ich mieszanin. Wszystkie z tych odpadów segregowane będą według podstawowej ich kolorystyki (transparentne, szare, czarne oraz mieszane). Firma Karat Elektro Recykling SA prowadzi jednocześnie działalność polegającą na przetwarzaniu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, podczas której do zakładu trafiają również urządzenia w opakowaniach z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Wysegregowane odpady, po zmagazynowaniu odpowiedniej ilości, trafiać będą na halę, gdzie zlokalizowana jest prasa hydrauliczna. Prasa ta przyczynia się do znacznego zmniejszenia objętości danych odpadów oraz miejsca i przestrzeni niezbędnej na ich magazynowanie. Zbelowane odpady zabezpieczane będą przed rozproszeniem i rozsypaniem za pomocą stalowych lin, sznurków i drutów. Następnie taki odpad po zmagazynowaniu odpowiedniej ilości trafiać będzie do wyspecjalizowanych zakładów, gdzie poddawane będą procesom odzysku bądź recyklingu za pomocą wyspecjalizowanych instalacji, należących do przedsiębiorców posiadających stosowne decyzje na gospodarke odpadami.

15 01 03 Opakowania z drewna

Planowane procesy odzysku:

R1 - Wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Odpady opakowań drewnianych, które trafiają do firmy Karat Elektro Recykling S.A. jako punktu zbierania odpadów, a także do zakładu przetwarzania jako opakowania, w których przekazywany jest zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny przeznaczony do demontażu, będą poddawane procesom odzysku i recyklingu. Proces recyklingu odpadów opakowań z drewna będzie polegał na przetworzeniu tych odpadów do postaci umożliwiającej ich ponowne wykorzystanie (przywrócenie ich pierwotnej funkcji). Proces ten będzie polegał na naprawie drewnianych palet i skrzyń poprzez wymianę uszkodzonych elementów i ponownym wykorzystaniu opakowań na potrzeby własne firmy. Drewniane odpady opakowaniowe nie nadające się do naprawy będą rozdrabniane za pomocą tradycyjnych narzędzi ręcznych (np. siekiera). Następnie przekazywane będą do uprawnionych odbiorców posiadających stosowne decyzje na dalsze ich zagospodarowanie, zostaną użyte jako paliwo w piecu ogrzewającym halę demontażową lub przekazane osobom fizycznym do wykorzystania jako paliwo.

15 01 04 Opakowania z metali

Planowane procesy odzysku:

R12- Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Proces odzysku odpadów opakowań z metali będzie polegał głównie na przetworzeniu tych odpadów poprzez szczegółową segregację jakościową oraz segregację według składu danych opakowań. Po segregacji odpady lepsze jakościowo będą trafiały do miejsca, gdzie poddawane będą drobnym naprawom poprzez wymianę uszkodzonych elementów. Pozostałe odpady opakowań z metali trafią będą do uprawnionych odbiorców posiadających stosowne decyzje na dalsze ich zagospodarowanie (głównie huty metali).

15 01 05 Opakowania wielomateriałowe

Planowane procesy odzysku:

R12- Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Działanie firmy będzie polegało na wysegregowaniu tych odpadów według ich składu oraz jakości. Firma będzie zbierała odpady wielomateriałowe w postaci pudełek, skrzynek, obudów oraz innych odpadów. Wszystkie z tych odpadów następnie dzielone będą według podstawowej ich kolorystyki oraz rodzajów materiałów z jakich zostały wykonane. Firma Karat Elektro Recykling SA prowadzi jednocześnie działalność polegającą na przetwarzaniu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, podczas której do zakładu trafiają

również urządzenia w opakowaniach z różnego rodzaju materiałów. Wysegregowane odpady, po zmagazynowaniu odpowiedniej ilości, trafić będą na halę, gdzie zlokalizowana jest prasa hydrauliczna. Prasa ta przyczyniać się będzie do znacznego zmniejszenia objętości danych odpadów oraz miejsca i przestrzeni niezbędnej na ich magazynowanie. Zbelowane odpady zabezpieczane będą przed rozproszaniem i rozsypaniem za pomocą stalowych lin, sznurków i drutów. Następnie taki odpad po zmagazynowaniu odpowiedniej ilości trafić będzie do wyspecjalizowanych zakładów, gdzie poddawane będą procesom odzysku bądź recyklingu za pomocą wyspecjalizowanych instalacji, a przedsiębiorcy je posiadający posiadać będą stosowne decyzje na gospodarkę odpadami.

Odzysk odpadów filtrów klimatyzacyjnych

Planowane procesy odzysku:

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Dotyczy odpadów o kodach:

15 02 03 – Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione 15 02 02

Firma Karat Elektro Recykling S.A. świadczy usługi w zakresie zbierania odpadów, w tym m. in. odpadów o kodzie 15 02 03 – tj. różnego rodzaju sorbentów i materiałów filtracyjnych. Tego rodzaju odpady mogą być także wytwarzane podczas demontażu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Odpady zawierające zanieczyszczenia takie jak metalowe lub wykonane z tworzyw sztucznych ramki itp. elementy, będą ręcznie demontowane, tak by wysegregować z nich jak najbardziej jednorodne frakcje. W ten sposób przetworzone odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom.

II.5. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonać działalność w zakresie odzysku odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.

Karat Elektro Recykling SA jest zakładem przetwarzania zgodnie z wymogami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2005 Nr 180, poz. 1495 ze zm.) oraz zakładem przetwarzania zużytych baterii i zużytych akumulatorów zgodnie z wymogami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2009 Nr 79, poz. 666 ze zm.). Firma prowadzi działalność w zakresie wytwarzania, zbierania, odzysku, recyklingu i transportu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz innych rodzajów odpadów na podstawie decyzji z dnia 10 grudnia 2007 roku, o numerze WSRiRW-II-SE/6620-58/07, wydanej przez Wojewodę Kujawsko-Pomorskiego oraz z dnia 25.11.2009 roku, o numerze ŚG.I.es.7636-83/09 wydanej przez Urząd Marszałkowski Województwa Kujawsko Pomorskiego. Firma jest zarejestrowana w Głównym Inspektoracie Środowiska pod numerem E0008477ZPRBP jako zbierający przetwarzający oraz prowadzący działalność w zakresie recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, a także jako prowadzący zakład przetwarzania zużytych baterii i zużytych akumulatorów. Firma Karat Elektro Recykling SA posiada wykwalifikowaną kadrę pracowniczą przeszkoloną do pracy na danym stanowisku.

II.6. Oznaczenie przewidywanego okresu wykonywania działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Przewidywany okres wykonywania działalności w zakresie przetwarzania odpadów wynosi 10 lat.

II.7. Roczna moc przerobowa instalacji:

- Odpady niebezpieczne: 2350 Mg/rok
- Odpady inne niż niebezpieczne: 3485 Mg/rok

Razem: 5835 Mg/rok

III.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
3	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
4	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
5	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
6	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
7	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 09 01 11
8	10 12 99	Inne niewymienione odpady
9	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż w 10 13 09 i 10 13 10
10	10 13 82	Wybrakowane wyroby
11	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
12	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
13	13 01 13	Inne oleje hydrauliczne
14	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
15	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związki chlorowcoorganiczne
16	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
17	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
18	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
19	13 08 02*	Inne emulsje
20	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
21	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
22	15 01 03	Opakowania z drewna
23	15 01 04	Opakowania z metali
24	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
25	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
26	15 01 07	Opakowania ze szkła
27	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
28	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
29	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
30	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
31	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
32	16 01 03	Zużyte opony
33	16 01 07*	Filtry olejowe

34	16 01 13*	Płyny hamulcowe
35	16 01 17	Metale żelazne
36	16 01 18	Metale nieżelazne
37	16 01 19	Tworzywa sztuczne
38	16 01 20	Szkło
39	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
40	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
41	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
42	16 02 15 *	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
43	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15
44	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
45	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
46	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
47	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
48	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
49	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
50	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
51	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
52	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
53	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierająca złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
54	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
55	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
56	17 01 02	Gruz ceglany
57	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
58	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
59	17 02 01	Drewno
60	17 02 02	Szkło
61	17 02 03	Tworzywa sztuczne
62	17 03 80	Odpadowa papa
63	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
64	17 04 02	Aluminium
65	17 04 03	Ołów
66	17 04 04	Cynk
67	17 04 05	Żelazo i stal
68	17 04 06	Cyna
69	17 04 07	Mieszanki metali
70	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
71	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
72	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
73	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03
74	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
75	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
76	19 12 01	Papier i tektura
77	19 12 02	Metale żelazne
78	19 12 03	Metale nieżelazne
79	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
80	19 12 05	Szkło
81	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
82	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*
83	19 12 08	Tekstylia
84	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
85	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
86	20 01 01	Papier i tektura
87	20 01 02	Szkło

88	20 01 11	Tekstylia
89	20 01 21 *	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
90	20 01 23 *	Urządzenia zawierające freony
91	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające to baterie
92	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
93	20 01 35 *	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
94	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
95	20 01 39	Tworzywa sztuczne
96	20 01 40	Metale
97	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
98	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
99	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

III.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Odpady będą zbierane na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zgodnie z wymogami zawartymi w art. 45 oraz 46 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z2005 Nr 180, poz. 1495 ze zm.).

Adres miejsca zbierania odpadów:

Ul. Toruńska 64
87-162 Lubicz

III.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Gromadzone w big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Gromadzone w big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
3	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Gromadzone w big-bagach, po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywane są do uprawnionego odbiorcy.
4	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17*	Gromadzone w big-bagach, po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywane są do uprawnionego odbiorcy.
5	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	Gromadzone w pojemnikach metalowych, na terenie zakładu przetwarzania skąd przekazywane są na bieżąco do przetwarzania.
6	09 01 11 *	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	Gromadzone w pojemnikach metalowych, na terenie zakładu przetwarzania skąd przekazywane są na bieżąco do przetwarzania.
7	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierającego baterie inne niż wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	Gromadzone w pojemnikach metalowych, na terenie zakładu przetwarzania skąd przekazywane są na bieżąco do przetwarzania.
8	10 12 99	Inne niewymienione odpady	Gromadzone w wydzielonej części magazynu złomu, na utwardzonym i zabezpieczonym placu do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę
9	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych	Gromadzone na wydzielonej części placu zakładu przetwarzania

		inne niż w 10 13 09 i 10 13 10	
10	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Gromadzone w wydzielonej części magazynu złomu odbioru przez uprawnionego odbiorcę
11	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Gromadzone w pojemnikach metalowych (koszach) lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
12	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	Gromadzone w szczelnych pojemnikach i beczkach podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.
13	13 01 13	Inne oleje hydrauliczne	Gromadzone w szczelnych pojemnikach i beczkach podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.
14	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Gromadzone w szczelnych pojemnikach i beczkach podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.
15	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związki chlorowcoorganiczne	Gromadzone w szczelnych pojemnikach i beczkach podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.
16	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Gromadzone w szczelnych pojemnikach i beczkach podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.
17	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Gromadzone w szczelnych pojemnikach i beczkach podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.
18	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Gromadzone w szczelnych pojemnikach i beczkach podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.
19	13 08 02*	Inne emulsje	Gromadzone w szczelnych pojemnikach i beczkach podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.
20	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd po zbelowaniu są przekazywane do uprawnionego odbiorcy.
21	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Gromadzone w wydzielonej części placu skąd po zbelowaniu są przekazywane do uprawnionego odbiorcy. Odpady po zbelowaniu zabezpieczone są folią sterz.
22	15 01 03	Opakowania z drewna	Gromadzenie na wyznaczonej części placu.
23	15 01 04	Opakowania z metali	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
24	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
25	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
26	15 01 07	Opakowania ze szkła	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
27	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
28	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
29	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.

		porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
30	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach z tworzyw sztucznych, w workach foliowych lub na paletach zabezpieczone folią strecz.
31	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach z tworzyw sztucznych, w workach foliowych lub na paletach zabezpieczone folią strecz.
32	16 01 03	Zużyte opony	Odpady są gromadzone w wydzielonej części placu.
33	16 01 07 *	Filtry olejowe	Odpady są gromadzone w wydzielonej części placu, w odpowiednich pojemnikach.
34	16 01 13 *	Płyny hamulcowe	Odpady są gromadzone w wydzielonej części placu, w odpowiednich pojemnikach.
35	16 01 17	Metale żelazne	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
36	16 01 18	Metale nieżelazne	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
37	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Gromadzone w pojemnikach metalowych (koszach) lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
38	16 01 20	Szkło	Gromadzone w pojemnikach metalowych (koszach) lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
39	16 02 11 *	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Gromadzone w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczone przez dostępem osób nieupoważnionych. W zbiorczych pojemnikach lub na paletach.
40	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Gromadzone w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczone przez dostępem osób nieupoważnionych. W zbiorczych pojemnikach lub na paletach.
41	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Gromadzone w pojemnikach metalowych lub na paletach, na terenie zakładu przetwarzania skąd przekazywane są na bieżąco do przetwarzania.
42	16 02 15 *	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Selektywnie gromadzone w pojemnikach metalowych, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę.
43	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Selektywnie gromadzone w pojemnikach metalowych, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę lub na paletach, zabezpieczone folią typu strecz.
44	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone w pojemnikach lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę.
45	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Gromadzone w pojemnikach lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę.
46	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone w pojemnikach lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę.
47	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Gromadzone w pojemnikach lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę.

48	16 06 01 *	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, w miejscu zadaszonym i zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
49	16 06 02 *	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, w miejscu zadaszonym i zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
50	16 06 03 *	Baterie zawierające rtęć	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, w miejscu zadaszonym i zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
51	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, w miejscu zadaszonym i zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
52	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, w miejscu zadaszonym i zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
53	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierająca złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Gromadzone w pojemnikach lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę.
54	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, w miejscu zadaszonym i zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
55	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
56	17 01 02	Gruz ceglany	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
57	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
58	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
59	17 02 01	Drewno	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
60	17 02 02	Szkło	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
61	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Gromadzone w pojemnikach metalowych (koszach) lub big-bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
62	17 03 80	Odpadowa papa	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
63	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Gromadzone w kontenerach stalowych podstawianych przezodbiorców.
64	17 04 02	Aluminium	Gromadzone w kontenerach stalowych podstawianych przezodbiorców.
65	17 04 03	Ołów	Gromadzone w kontenerach stalowych podstawianych przezodbiorców.
66	17 04 04	Cynk	Gromadzone w kontenerach stalowych podstawianych przezodbiorców.

67	17 04 05	Żelazo i stal	Gromadzone w kontenerach stalowych podstawianych przezodbiorców.
68	17 04 06	Cyna	Gromadzone w kontenerach stalowych podstawianych przezodbiorców.
69	17 04 07	Mieszanki metali	Gromadzone w kontenerach stalowych podstawianych przezodbiorców.
70	17 04 09 *	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Gromadzone w wydzielonym magazynie, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi oraz przed dostępem osób niepowołanych
71	17 04 10 *	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Gromadzone w wydzielonym magazynie, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi oraz przed dostępem osób niepowołanych, w miarę potrzeby magazynowane w oddzielnych pojemnikach z tworzyw sztucznych.
72	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Gromadzone w kontenerach stalowych podstawianych przez odbiorców.
73	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady gromadzone w wydzielonej części magazynu, w specjalnie przygotowanych pojemnikach
74	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Odpady gromadzone w wydzielonej części magazynu, w specjalnie przygotowanych pojemnikach
75	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Gromadzone na wydzielonej części placu firmy.
76	19 12 01	Papier i tektura	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd po zbelowaniu są przekazywane do uprawnionego odbiorcy
77	19 12 02	Metale żelazne	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd przekazywane są do uprawnionego odbiorcy
78	19 12 03	Metale nieżelazne	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd przekazywane są do uprawnionego odbiorcy
79	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd po zbelowaniu są przekazywane do uprawnionego odbiorcy
80	19 12 05	Szkło	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd przekazywane są do uprawnionego odbiorcy
81	19 12 06 *	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd przekazywane są do uprawnionego odbiorcy
82	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd przekazywane są do uprawnionego odbiorcy
83	19 12 08	Tekstylia	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd przekazywane są do uprawnionego odbiorcy
84	19 12 11 *	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w odpowiednich opakowaniach w wyznaczonej części magazynu, do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom.
85	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane w odpowiednich opakowaniach w wyznaczonej części magazynu, do czasu zebrania odpowiedniej do odebrania ilości i przekazywany uprawnionym odbiorcom.
86	20 01 01	Papier i tektura	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd po zbelowaniu są przekazywane do uprawnionego odbiorcy.
87	20 01 02	Szkło	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd przekazywane są do uprawnionego odbiorcy.
88	20 01 11	Tekstylia	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd przekazywane są do uprawnionego odbiorcy.
89	20 01 21 *	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Gromadzone w zamkniętym pomieszczeniu. W zbiorczych tekturowych pojemnikach.
90	20 01 23 *	Urządzenia zawierające freony	Gromadzone będą w odpowiednich pojemnikach z zabezpieczeniem podłoża i dostępem osób postronnych

91	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające to baterie	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, w miejscu zadaszonym i zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
92	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane w wydzielonej części placu, w miejscu zadaszonym i zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych, w miarę potrzeb w oddzielnych pojemnikach.
93	20 01 35 *	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Gromadzone w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. W zbiorczych pojemnikach lub na paletach.
94	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Gromadzone w pojemnikach metalowych lub na paletach, na terenie zakładu przetwarzania skąd przekazywane są na bieżąco do przetwarzania.
95	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd po zbelowaniu są przekazywane do uprawnionego odbiorcy.
96	20 01 40	Metale	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd po zbelowaniu są przekazywane do uprawnionego odbiorcy.
97	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Gromadzone w pojemnikach metalowych (koszach) lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
98	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd przekazywane są do uprawnionego odbiorcy.
99	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Gromadzone w wydzielonej części placu, skąd przekazywane są do uprawnionego odbiorcy.

IV. Wygaszam następujące decyzje:

1. z dnia 22.08.2007 r. znak OS.III.7651-35/07 – zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne;
2. z dnia 7.02.2007 r. znak WSRiR.II.AD/6622-19/06/07 – zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów;
3. z dnia 20.11.2009 r. znak ŚG.I.es.7636-83/09 – zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.

V. Decyzja obowiązuje do dnia 1 sierpnia 2023 roku.

VI. W przypadku nieprzestrzegania warunków niniejszego pozwolenia, może zostać ono cofnięcie lub ograniczone bez odszkodowania.

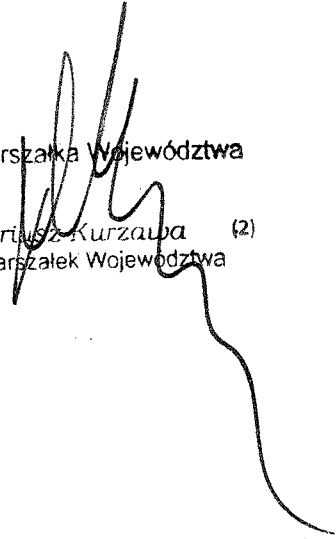
Z uwagi na fakt, iż decyzja w całości uwzględnia żądanie strony, na podstawie art. 107 § 4 kodeksu postępowania administracyjnego odstępuje się od uzasadnienia.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. Marszałka Województwa


Dariusz Kurzauba (2)
Wicemarszałek Województwa

Otrzymują:

1. Karat Elektro Recykling S.A.
ul. Polna 115
87-100 Toruń
2. A/a

